



60

KONFERENCJA SPAVALNICZA MIĘDZYNARODOWA

SPAVALNICTWO W DOBIE PRZEMYSŁU 4.0

PROGRAM

Sosnowiec, 16-18 października 2018 r.

16 października 2018 (wtorek)

13:00 Otwarcie Konferencji

13:20 – 15:30 Prezentacja referatów

1. Znaczenie zintegrowanego systemu zapewnienia jakości w rozwoju i wdrażania kwalifikacji zawodowych

Rute Ferraz, Italo Fernandes, Monica Sibisteanu – European Welding Federation for Cutting and Joining, Porto Salvo, Portugalia, prof. Luísa Quintino – European Welding Federation for Cutting and Joining, Porto Salvo; Instituto Superior Técnico, Universidade de Lisboa, Portugalia, Chris Eady – European Welding Federation for Cutting and Joining, Porto Salvo, Portugalia, The Welding Institute, TWI Certification Ltd, Cambridge, Wielka Brytania

2. Przemysł 4.0 a spawalnictwo

dr inż. Marek St. Węglowski – Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska

3. Certyfikacja w procesach klejenia – DIN 6701, DIN 2304 I TL A-0023

Frank Stein – F & E Technologiebroker Bremen GmbH, Bremen, Niemcy

4. Zrobotyzowane spawanie węzłów konstrukcyjnych zestawionych z kształtowników o przekroju rurowym

Prof. Dr.-Ing. Steffen Keitel, Dipl.-Ing. (FH) Uwe Mückenheim, Dipl.-Ing. Uwe Wolski, Dipl.-Ing. (FH) Steffen Lotz – Schweisstechische Lehr- und Versuchsanstalt GmbH, Halle, Dr.-Ing. Jörg Müglitz – ZIS Industrietechnik GmbH, Meerane, Dipl.-Kfm. Tilo Sigmund – ibs automation GmbH, Chemnitz, Niemcy

5. Zrobotyzowane lutospawanie łukowe CMT rur ze stali 10CrMo9-10 z wewnętrzną wykładziną miedzianą

prof. dr hab. inż. Zbigniew Mirski – Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska

6. Nowoczesne zastosowanie spawania mikroplazmowego

dr hab. inż. Dariusz Golański, prof. PW, dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, prof. PW, mgr inż., Beata Skowrońska, mgr inż. Damian Rochalski – Politechnika Warszawska, Warszawa, Polska

15:00 – 17:00 Warsztaty (tylko w j. angielskim) prowadzone przez IAEA z Wiednia:

Wdrażanie międzynarodowych kodów, norm i standardów jądrowych do krajowych przepisów technicznych

15:30 – 16:00 Przerwa na kawę

16:00 – 17:15 Prezentacja referatów

7. Wielokrotne spawanie naprawcze metodą MAG stali S1100QL, z usuwaniem wadliwej części spoiny za pomocą obróbki mechanicznej

dr hab. inż. Eugeniusz Turyk, prof. IS; dr hab. inż. Mirosław Łomozik, prof. IS – Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska

8. Materiały spawalnicze charakteryzujące się obniżoną emisją chromu sześciowartościowego

Daniel Toncelli, Sorin Craciun, Bruno Leduey – Lincoln Electric Europe

9. Zwiększanie trwałości zmęczeniowej spoin stali o wysokiej wytrzymałości metodą HFMI

inż. Tomáš Brtník, inż. Ivan Mika – SSAB Swedish Steel s.r.o., Ostrava Poruba, Republika Czeska, doc. dr inż. Jakub Dolejš – České vysoké učení technické v Praze, Praga, Republika Czeska

10. Ocena jakości złączy zakładkowych ze spoinami pachwinowymi na podstawie analizy ich zależności geometrycznych z wykorzystaniem technik ultradźwiękowych

dr inż. Tomasz Piwowarczyk, dr inż. Marcin Korzeniowski – Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska

18:00 Koktajl – transport autokarem na miejsce koktajlu i do hotelu



60

KONFERENCJA SPAWALNICZA MIĘDZYNARODOWA

SPAWALNICTWO W DOBIE PRZEMYSŁU 4.0

PROGRAM

Sosnowiec, 16-18 października 2018 r.

17 października 2018 (środa)

09:00 – 10:40 Prezentacja referatów

1. Wpływ spawania elektronowego i obróbki cieplnej na strukturę i własności tytanu technicznego z domieszką stopową boru

k.t.n. Swietłana Georgiewna Grigorienko, k.t.n. Walerij Juriewicz Bielous – Instytut Spawania Elektrycznego im. E.O. Patona, Kijów, Ukraina

2. Napawanie utwardzające drutem proszkowym w celu zwiększenia trwałości dysków wirujących rozwłókniki do produkcji wełny mineralne

k.t.n. Leonid Nikolaiewicz Orłow, inż. Andriej Antonowicz Goliakewicz – OOO «TM WELTEK», Kijów, Ukraina, inż. Igor Iwanowicz Alekseenko – Instytut Spawania Elektrycznego im. E.O. Patona, Kijów, Ukraina

3. Akumulatory wymagają trwałych połączeń - czy spawanie laserowe, mikrospawanie TIG i zgrzewanie rezystancyjne to najlepsze technologie ich łączenia?

dr Marcin Alexy – Amada Miyachi Europe, Puchheim, Niemcy

4. Przemysł 4,0 w spawalnictwie

Gerhard Posch, Jürgen Bruckner, Helmut Ennsbrunner – Fronius International GmbH, Wels, Austria

5. Wpływ warunków zgrzewania na strukturę i własności złączy ze stopu aluminium przerabianego plastycznie przy wysokowydajnym zgrzewaniu metodą FSW

mgr inż. Damian Miara, dr inż. Jolanta Matusiak – Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska

6. Zastosowanie systemu wizyjnego do automatycznej oceny stopnia zużycia elektrod na zrobotyzowanym stanowisku do zgrzewania rezystancyjnego punktowego

dr inż. Marcin Korzeniowski, mgr inż. Agnieszka Domińczuk, mgr inż. Jakub Jurenc, dr inż. Tomasz Piwowarczyk – Politechnika Wrocławska, Wrocław, Polska

10:40 – 11:00 Przerwa na kawę

11:00 – 14:00 Prezentacja referatów (Sesja Tematyczna)

SESJA TEMATYCZNA

Łańcuch dostawców konstrukcji spawanych i usług NDT w budowie pierwszej polskiej elektrowni jądrowej
Powitanie uczestników przez przedstawicieli Instytutu Spawalnictwa oraz słowo wstępne przedstawiciela Departamentu Energii Jądrowej Ministerstwa Energii

1. Kamienie milowe oraz zaangażowanie przemysłu wg IAEA w procesie tworzenia nowego programu energetyki jądrowej – Satoru YASURAOKA, International Atomic Energy Agency (IAEA), Wiedeń, Austria

2. Kompleksowa propozycja współpracy CGN podczas budowy elektrowni jądrowej w Polsce (HPR1000)
- Kuang Yanjun, Fan Shubin, China General Nuclear Power Corporation, Shenzhen, Chiny

3. Kontrola połączeń spawanych przed i podczas eksploatacji reaktora EPR – Etienne Martin, EDF, Francja

4. Technologie spawania reaktora ABWR (Potencjalna współpraca z firmami polskimi przy budowie pierwszej elektrowni jądrowej w Polsce) – Yu Kuwada, Hitachi-GE Nuclear Energy, Ltd., Japonia

5. Łańcuch dostaw KHNP dla polskich dostawców – Victor Kum, Korea Hydro & Nuclear Power (KHNP), Korea Południowa

6. Wprowadzenie do zagadnień spawalniczych w układach pomocniczych (BOP) elektrowni jądrowej
– Gyue-seog Jeong, KEPCO E&C, Korea Południowa

7. Perspektywy udziału krajowego przemysłu spawalniczego w łańcuchu dostaw podczas budowy pierwszej elektrowni jądrowej w Polsce – dr inż. Jerzy Niagaj, prof. IS, Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska

15:00 – 17:00 Warsztaty (tylko w j. angielskim) prowadzone przez IAEA z Wiednia

Jak przygotować się do realizacji projektów w sektorze energetyki jądrowej

14:00 – 15:30 Obiad

14:00 – 17:00 Zwiedzanie Targów

18:00 – Koktajl



60

KONFERENCJA SPAWALNICZA MIĘDZYNARODOWA

SPAWALNICTWO W DOBIE PRZEMYSŁU 4.0

PROGRAM

Sosnowiec, 16-18 października 2018 r.

18 października 2018 (czwartek)

9:00 – 11:00 Prezentacja referatów

1. Wpływ czystości gazu formującego grań na jakość złączy spawanych orbitalnie metodą TIG austenitycznych stali nierdzewnych
dr hab. inż. Jacek Górka, prof. P. Śl; mgr inż. Karolina Grzesica – Politechnika Śląska, mgr inż. Krzysztof Golda – KALLA sp. z o.o, Katowice, Polska
2. Zastosowanie statystycznych metod wielowymiarowych do badań zagadnień spawalniczych
dr hab. inż. Dariusz Fydrych, dr inż. Aleksandra Świerczyńska, dr inż. Grzegorz Rogalski, dr hab. inż. Jerzy Łabanowski, prof. PG – Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska
3. Radiografia cyfrowa - wymagania jakościowe w praktyce przemysłowej
mgr inż. Marcin Matuszewski, dr hab. inż. Jacek Słania, prof. IS – Instytut Spawalnictwa, Gliwice, Polska
4. Nowe spojrzenie na klasyfikację pęknięć połączeń spawanych i lutowanych
dr inż. Krzysztof Pańcikiewicz, dr inż. Lechosław Tuz, dr inż. Zbigniew Żurek – Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica w Krakowie, Kraków, Polska
5. Wpływ podgrzewania wstępnego na strukturę i właściwości mechaniczne stali S1300QL
dr inż. Lechosław Tuz – Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica w Krakowie, Kraków, Polska
6. Ocena ciepła wprowadzonego do materiałów podczas półautomatycznego i automatycznego spawania i napawania metodą TIG
dr inż. Kwiryn Wojsyk – Politechnika Częstochowska, Częstochowa, Polska

11:00 – 11:30 Przerwa na kawę

11:30 – 12:45 Prezentacja referatów

7. Kontrola właściwości złącza martenzytycznej stali AHSS w warunkach złożonego cyklu cieplnego procesu HPAW
prof. dr hab. inż. Jerzy Nowacki, dr inż. Adam Sajek – Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny, Szczecin, Polska
8. Nowe osiągnięcia technologii spawania laserem włóknowym
Vijay Kancharla, Marco Mendes, Michael Grupp, Brian Baird – IPG Photonics Applications Group, Oxford, USA
9. Wpływ technologii spawania hybrydowego na strukturę i właściwości stali o podwyższonej granicy plastyczności S960QL
dr inż. Sebastian Stano, dr inż. Michał Urbańczyk, dr inż. Marek Banasik – Instytut Spawalnictwa, dr hab. inż. Janusz Adamiec, prof. PŚl – Politechnika Śląska, Gliwice, Polska
10. Pękanie konstrukcji spawanych w energetyce
dr hab. inż. Janusz Adamiec, prof. Pol. Śl – Politechnika Śląska, Gliwice, Polska

13:00 Zakończenie Konferencji

13:00 Obiad

13:00 – 16:00 Zwiedzanie Targów