



62. Międzynarodowa Konferencja Spawalnicza Nowoczesne spawalnictwo – nowoczesna przyszłość

**Kongres
Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa**



INTERNATIONAL CONGRESS

PROGRAM



<http://www.konferencja.is.gliwice.pl/>



Ministerstwo
Rozwoju



REGIONALNA
IZBA GOSPODARCZA
W KATOWICACH

Patronat



Ministerstwo
Rozwoju



REGIONALNA
IZBA GOSPODARCZA
W KATOWICACH

Komitet Naukowy

prof. dr hab. inż. Mirosław Łomozik – Przewodniczący Komitetu
prof. dr hab. inż. Jan Pilarczyk – Honorowy Przewodniczący Komitetu
Prezydent MIS – David Landon
Prof. Dr. Ing. Steffen Keitel
Ing. Václav Minařík
prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec
prof. dr hab. inż. Andrzej Ambroziak
prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski
prof. dr hab. inż. Stanisław Dymek
prof. dr hab. inż. Dariusz Fydrych
prof. dr hab. inż. Dariusz Golański
prof. dr hab. inż. Grzegorz Golański
prof. dr hab. inż. Jacek Górka
prof. dr hab. inż. Andrzej Kolasa
prof. dr hab. inż. Jerzy Łabanowski
dr hab. inż. Zygmunt Mikno
prof. dr hab. inż. Janusz Mikuła
prof. dr inż. Zbigniew Mirski
dr hab. inż. Krzysztof Mrocza
prof. dr hab. inż. Jerzy Nowacki
prof. dr hab. inż. Antoni W. Orłowicz
dr inż. Adam Pietras
prof. dr hab. inż. Jacek Senkara
prof. dr hab. inż. Jacek Słania
prof. dr hab. inż. Eugeniusz Turyk
prof. dr hab. inż. Edmund Tasak
prof. dr hab. inż. Tomasz Węgrzyn
prof. dr hab. inż. Adam Zieliński

≡≡≡ Program Ramowy ≡≡≡

Wtorek, 13 października 2020 r.

9 ⁰⁰	Rozpoczęcie i zwiedzanie Międzynarodowych Targów Spawalniczych ExpoWELDING 2020
14 ⁰⁰ –14 ⁴⁵	Otwarcie Konferencji
14 ⁴⁵ –15 ⁴⁵	I Sesja , prezentacja referatów
15 ⁴⁵ –16 ¹⁵	Przerwa kawowa
16 ¹⁵ –17 ⁰⁰	II Sesja , prezentacja referatów

Środa, 14 października 2020 r.

9 ⁰⁰ –11 ⁰⁰	III Sesja , prezentacja referatów
10 ³⁰ –10 ⁴⁵	Ceremonia wręczenia medalu im. inż. Stanisława Olszewskiego
10 ⁴⁵ –11 ¹⁵	Przerwa kawowa
11 ¹⁵ –12 ³⁰	IV Sesja , prezentacja referatów
12 ³⁰ –14 ³⁰	Obiad
14 ³⁰ –17 ⁰⁰	Zwiedzanie Targów

Czwartek, 15 października 2020 r.

9 ⁰⁰ –10 ¹⁵	V Sesja , prezentacja referatów
10 ¹⁵ –11 ¹⁵	Przerwa kawowa i Sesja Posterowa
11 ¹⁵ –12 ³⁰	VI Sesja , prezentacja referatów
12 ³⁰ –15 ⁰⁰	Zakończenie Konferencji – Obiad
15 ⁰⁰ –16 ⁰⁰	Zwiedzanie Targów

≡≡≡ Program Szczegółowy ≡≡≡

Wtorek, 13 października 2020 r.

- 14⁰⁰ – 14⁴⁵ Otwarcie Konferencji**
Powitanie Gości przez Dyrektora Łukasiewicz – IS dr. inż. Adama Pietrasa oraz Prezesa Zarządu Expo Silesia dr. inż. Ludomira Tuszyńskiego
Rola Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa w tworzeniu jednolitego systemu szkolenia personelu spawalniczego w Europie i na świecie
David Landon – Prezydent Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa
Działalność MIS oraz usługi dla społeczności spawalników
Luca Costa – Dyrektor Generalny Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa
Spawalnictwo w Instytucie Spawalnictwa na tle rozwoju regionu i kraju – od 1945 r. do czasów obecnych. Wykład na cześć profesora Hansa E. Jaegera
Adam Pietras – Dyrektor Łukasiewicz – Instytutu Spawalnictwa
- 14⁴⁵ – 15⁴⁵ I Sesja**
- 14⁴⁵ – 15⁰⁰ Spawanie wiązką elektronową stali walcowanej termomechanicznie S700MC**
Jacek Górka, Dawid Zagrobelny – Politechnika Śląska
Sylwester Błacha – Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
- 15⁰⁰ – 15¹⁵ Spawanie hybrydowe nowoczesnej stali P460NL2 mod. stosowanej na cysterny kolejowe**
Janusz Adamiec, Katarzyna Głowik, Michał Boryczka, Michał Majzner – Politechnika Śląska
Michał Urbańczyk – Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
- 15¹⁵ – 15³⁰ Wpływ jakości drutu elektrodowego na stabilność spawania elektrodą topliwą w osłonie gazów**
Brajesh Asati – Tata Steel Limited
- 15³⁰ – 15⁴⁵ Zagrożenia zdrowia związane ze spawalnictwem**
Wolfgang Zschiesche – Institute for Prevention and Occupational Medicine of the German Social Accident Insurance, Institute of the Ruhr University Bochum (IPA)
- 15⁴⁵ – 16¹⁵ Przerwa kawowa**
- 16¹⁵ – 17⁰⁰ II Sesja**
- 16¹⁵ – 16³⁰ Redukcja asymetrii prądu zgrzewania zgrzewarek wielopunktowych poprzez zróżnicowanie przekroju poprzecznego ramion**
Mariusz Stępień – Politechnika Śląska
Zygmunt Mikno – Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
- 16³⁰ – 16⁴⁵ Rozwój procesu zgrzewania punktowego stosowanego do łączenia miedzi z aluminium poprzez kontrolowane tworzenie się struktury eutektycznej**
Alexander Dumpies, Felix Koch, Steffen Keitel – SLV Halle GmbH, Germany
- 16⁴⁵ – 17⁰⁰ Spajanie w stanie stałym metali o strukturze ultradroboziarnistej**
Tomasz Chmielewski, Beata Skowrońska – Politechnika Warszawska

Środa, 14 października 2020 r.

- 9⁰⁰ – 11⁰⁰ III Sesja**
- 9⁰⁰ – 9¹⁵ Podstawowe przyczyny kruchości złączy spawanych stali T/P24**
Andrzej Gruszczyk, Mirosława Pawlyta – Politechnika Śląska
- 9¹⁵ – 9³⁰ Wstępna analiza wpływu obróbki niskoenergetyczną plazmą na poziom naprężeń wewnętrznych spawanej blachy ze stali S355**
Dominika Nowak, Grzegorz Chruścielski, Andrzej Ambroziak – Politechnika Wrocławska
Igor Elkin – Plasma Investment Sp. z o.o.
- 9³⁰ – 9⁴⁵ Spawanie MIG konstrukcji środków transportu ze stali DOCOL 1200M**
Bożena Szczucka-Lasota, Tomasz Węgrzyn, Bogusław Łazarz – Politechnika Śląska
Adam Jurek – Novar Sp. z o.o. Gliwice
Krzysztof Ireneusz Wilczyński – Politechnika Warszawska
- 9⁴⁵ – 10⁰⁰ Ocena wybranych właściwości złączy spawanych stali o wysokiej wytrzymałości**
Lechosław Tuz – Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie
- 10⁰⁰ – 10¹⁵ Analiza mikrostruktury złącza spawanego stali P5 po eksploatacji**
Agata Merda, Grzegorz Golański, Paweł Wieczorek – Politechnika Częstochowska
Kamil Staszatek – Przedsiębiorstwo Usług Naukowo-Technicznych „Pro Novum” Sp. z o.o.
- 10¹⁵ – 10³⁰ Wprowadzenie głęboko wtapiających metod spawania drogą do oszczędności materiałowych i zwiększenia nośności konstrukcji spawanych**
Kwiryń Wojsyk, Krzysztof Kudła – Politechnika Częstochowska
- 10³⁰ – 10⁴⁵ Ceremonia wręczenia prestiżowego medalu imienia inż. Stanisława Olszewskiego za osiągnięcia w rozwoju spawalnictwa**
- 10⁴⁵ – 11¹⁵ Przerwa kawowa**
- 11¹⁵ – 12³⁰ IV Sesja**
- 11¹⁵ – 11³⁰ Elektrodynamiczna obróbka elementów konstrukcji spawanych ze stopów aluminium i magnezu**
L.M. Łobanow, N.A. Paszczin, I.P. Kondratenko, Yu.M. Sidorenko, P.R. Ustimenko – E.O. Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine
- 11³⁰ – 11⁴⁵ Badanie objętościowe spoin pachwinowych za pomocą termografii pasywnej**
Felix Koch, Steffen Keitel – SLV Halle GmbH, Germany
- 11⁴⁵ – 12⁰⁰ Pojęcie magnetyzmu szczątkowego i łagodzenie jego negatywnego wpływu na proces spawania**
Hasan Shukr – Saudi Aramco, Saudi Arabia
- 12⁰⁰ – 12¹⁵ Wytwarzanie przyrostowe wielkowymiarowych metalowych elementów**
Andreas Ehrich, Steffen Keitel – SLV Halle GmbH, Germany
- 12¹⁵ – 12³⁰ Materiały dodatkowe do spawania o zmniejszonej emisji chromu VI**
Krzysztof Sadurski – Lincoln Electric Europe
- 12³⁰ – 14³⁰ Obiad**
- 14³⁰ – 17⁰⁰ Zwiedzanie Targów**

Czwartek, 15 października 2020 r.

- 9⁰⁰ – 10⁰⁰ V Sesja**
- 9⁰⁰ – 9¹⁵ Doświadczenia przy spawaniu złączy ze stali martenzytycznej nowej generacji THOR 115**
Krzysztof Kwieciński – Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
Michał Urzynicki – ZELKOT Koszęcin
Antonella FERRARA, Valentina BARSAN – Tenaris, Dalmine, Italy, EU
- 9¹⁵ – 9³⁰ Automatyzacja procesu spawania naczip samochodów ciężarowych**
Janusz Adamiec, Piotr Piekietko, Grzegorz Zajac, Daniel Dudzik, Abdelmottaleb Doulan, Paweł Pilch – Politechnika Śląska
- 9³⁰ – 9⁴⁵ Rozwój spawanych ram wagonowych przeznaczonych do budowy wagonów cystern z CHEMET S.A.**
Katarzyna Głowik, Michał Majzner, Michał Boryczka – Politechnika Śląska
- 9⁴⁵ – 10⁰⁰ Aktualny stan rozwoju energetyki jądrowej w Polsce**
Jerzy Niagaj – Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
- 10⁰⁰ – 10¹⁵ Nieniszczące badania połączeń spawanych z wykorzystaniem metody badań fluorescencyjnych MT oraz badań ultradźwiękowych**
Michele Cevenini – NDT Italiana
- 10¹⁵ – 11¹⁵ Przerwa kawowa i Sesja Posterowa**
- 11¹⁵ – 12³⁰ VI Sesja**
- 11¹⁵ – 11³⁰ Wybrane aspekty badań ultradźwiękowych trudnych materiałów**
Jacek Stania, Łukasz Rawicki – Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
- 11³⁰ – 11⁴⁵ Wykorzystanie łukowych procesów spawania do kształtowania przyrostowego wyrobów metalowych**
Krzysztof Pańcikiewicz – Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica w Krakowie
- 11⁴⁵ – 12⁰⁰ Problematyka spajania blach kompozytowych MPC**
Tomasz Piwowarczyk, Paweł Kustroń, Marcin Korzeniowski, Paweł S. Sokołowski – Politechnika Wrocławska
Zbigniew Ładziński, Ewa Komenda, Jadwiga Marszałkowska – Dolnośląska Izba Rzemieślnicza we Wrocławiu
- 12⁰⁰ – 12¹⁵ Badanie procesu zgrzewania hybrydowego materiałów kompozytowych MPC**
Paweł Kustroń, Marcin Korzeniowski, Tomasz Piwowarczyk, Paweł S. Sokołowski – Politechnika Wrocławska
Zbigniew Ładziński, Ewa Komenda, Jadwiga Marszałkowska – Dolnośląska Izba Rzemieślnicza we Wrocławiu
- 12¹⁵ – 12³⁰ Wpływ technologii spawania na odporność na zużywanie ściernie złączy płyt trudno ściernalnych**
Michał Szymura, Artur Czupryński – Politechnika Śląska
- 12³⁰ Zakończenie Konferencji**
- 12³⁰ – 15⁰⁰ Obiad**
- 15⁰⁰ – 16⁰⁰ Zwiedzanie Targów**

=== Kontakt ===

Organizator Konferencji

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa
44-100 Gliwice, ul. Bł. Czesława 16-18

Barbara Wolnicka

tel. 32 33 58 367

e-mail: Barbara.Wolnicka@is.gliwice.pl

Sekretariat Konferencji:

Iwona Kender

tel. 32 33 58 222

e-mail: Iwona.Kender@is.gliwice.pl

Małgorzata Stupera

tel. 32 33 58 395

e-mail: Malgorzata.Stupera@is.gliwice.pl

Aneta Staszal, tel. 32 33-58-290

e-mail: Aneta.Staszal@is.gliwice.pl

Adres Konferencji i Targów ExpoWELDING:

Expo Silesia

41-219 Sosnowiec, ul. Braci Mieroszewskich 124

